

**PORTLANDCEMENT
CEM II/A-L 42.5R**

. Certificate of compliance №436 is valid until 22.06.2027 (Bag)

Parameters	EN 197-1	Actually
Chemical make-up		
Heating dissipation	Not normalized	6.0 – 6.5 %
SiO ₂	“ _____ ”	20.7-21.5%
Al ₂ O ₃	“ _____ ”	4.9-5.15%
Fe ₂ O ₃	“ _____ ”	3.2-3.60%
CaO	“ _____ ”	56.0-58.0%
MgO	No more than 5 %	1.2-1.35%
SO ₃	≤ 4 %	3.0-3.32%
Alkali	<1%	0.88±0.95%
Clinker make-up		
C ₃ S	not normalized	60.0 – 65.5%
C ₂ S	“ _____ ”	
C ₃ A	“ _____ ”	13.0 – 18.0 %
C ₄ AF	“ _____ ”	7.0 – 10.0 %
MgO	No more than 5 %	9.0 – 12.0 %
		1.0-1.3%
Physical parameters		
Grinding rate (residue 008 on strainer)	No more than 15 %	0.1
Binding terms:		
Initial	No earlier than 60 min.	155 min,
End	No more than 10 h.	210 min
Steady expansion	≤ 10mm	0.1-0.15 mm
Water consumption	Not normalized	31.8 %
Density	Not normalized	3.1 – 3.15g/cm³
Specific surface	Not normalized	4900±5500cm²/g
Breaking point		
Compressing:		
After 2 days	No less than 20 Mpa	24.0 Mpa
After 28 days	No less than 42.5 Mpa	48.0 Mpa

Quality and R&D manager :  T. Robakidze

შპს ქართული ცემენტი
რუსთავის ცემენტის ქარხანა

პორტლანდცემენტი

CEM II/A-L 42.5R

სერტიფიკატის №436 ძალაშია 22.06.2027-მდე (შეფუთული)

მახასიათებლები	EN 197-1	ფაქტიური
ქიმიური შემადგენლობა		
ხურებითი დანაკარგი	არ არის ნორმირებული	6.0 – 6.5 %
SiO ₂	“_____”	20.7-21.5%
Al ₂ O ₃	“_____”	4.9-5.15%
Fe ₂ O ₃	“_____”	3.2-3.60%
CaO	“_____”	56.0-58.0%
MgO	არა უმეტეს 5 %	1.2-1.35%
SO ₃	≤ 4%	3.0-3.32%
ტუტები (Na ₂ O+K ₂ O)	<1%	0.88±0.95%
კლინკერის მინერალოგიური შემადგენლობა		
C ₃ S	არაა ნორმირებული	60.0 – 65.5%
C ₂ S	“_____”	13.0 – 18.0 %
C ₃ A	“_____”	7.0 – 10.0 %
C ₄ AF	“_____”	9.0 – 12.0 %
MgO	არა უმეტეს 5 %	1.0-1.3%
ფიზ.მექანიკური მახასიათებლები		
დაფქვის სიწმინდე(ნარჩენი საცერზე008)	არა უმეტეს 15%	0.1
შეკვრის ვადები		
დასაწყისი		
დასასრული	არა ნაკლებ 60 წთ	155 წთ
მოცულობითი	არა უგვიანეს 10 სთ.	210 წთ
თანაბარზომიერი	≤ 10მმ	0.1-0.15 მმ
გაფართოება		
ნორმალური ცომის სისქე	არაა ნორმირებული	31.8 %
სიმკვრივე	არაა ნორმირებული	3.1 – 3.15გ/სმ³
ხვედრითი ზედაპირი	არაა ნორმირებული	4900± 5500²/გრ
სიმტკიცის ზღვარი		
კუმშვაზე:		
2დღის შემდეგ	არა ნაკლებ 20 მპა	24.0 მპა
28 დღის შემდეგ	არა ნაკლებ 42.5მპა	48.0 მპა

ხარისხის და კვლევა-განვითარების მენეჯერი : თ.რობაქიძე

თ.რობაქიძე